



**GEBR. PFEIFFER**



**Ausbildungen bei  
Gebr. Pfeiffer**

**Getting it done!**

## DIE GESICHTE VON GEBR. PFEIFFER

### Wer wir sind

Seit der Gründung im Jahre 1864 sind wir stets maßgeblich an der Entwicklung der modernen Aufbereitungstechnik beteiligt und blicken dabei auf eine lange und erfolgreiche Firmengeschichte zurück.

Verdanken können wir diese Erfolge, unserer Orientierung am Kunden, einer internationalen Ausrichtung und unserer Leidenschaft gutes zu schaffen.

Auch in einer sich schnell verändernden Umwelt bleiben wir diesen Maßstäben verpflichtet. So werden unser Unternehmen und seine Mitarbeiter die Zukunft gestalten.



### Produkte, Services, Leistungen

Wenn es um moderne Aufbereitungstechnik geht, macht uns so schnell keiner was vor. Neben den innovativen Mühlen der MVR- und MPS-Serien bieten wir ein breites Portfolio an Maschinen für die Bereiche Mahlen, Sichten, Trocknen, Löschen und Kalzinieren. Aus einer Hand erhalten Sie so für jede Aufgabe die perfekte Lösung. Und das natürlich immer in der gewohnten Pfeiffer-Qualität.

Unsere vorrangigen Ziele sehen wir in der Erarbeitung innovativer, kundenspezifischer Problem- und Systemlösungen. Eine langfristige partnerschaftliche Zusammenarbeit im Hinblick auf Qualität des Endprodukts, Betriebssicherheit, Wirtschaftlichkeit und technischen Fortschritt soll dazu beitragen, einen langen Lebenszyklus unserer Maschinen und Anlagen zu gewährleisten.

### Facts and Figures



1864 gegründet



9 Niederlassungen weltweit



Tätig im Maschinen- und Anlagenbau - führend in der Materialaufbereitung



über 3000 Vertikalmühlen in mehr als 90 Länder verkauft



unter den fünf größten Arbeitgebern in Kaiserslautern



ca. 500 Mitarbeiter weltweit

## FIRMENPROFIL - WIR SUCHEN DICH!

### Was macht es besonders für uns zu arbeiten?



internationale Ausrichtung



flexible Arbeitszeiten



flache Hierarchien



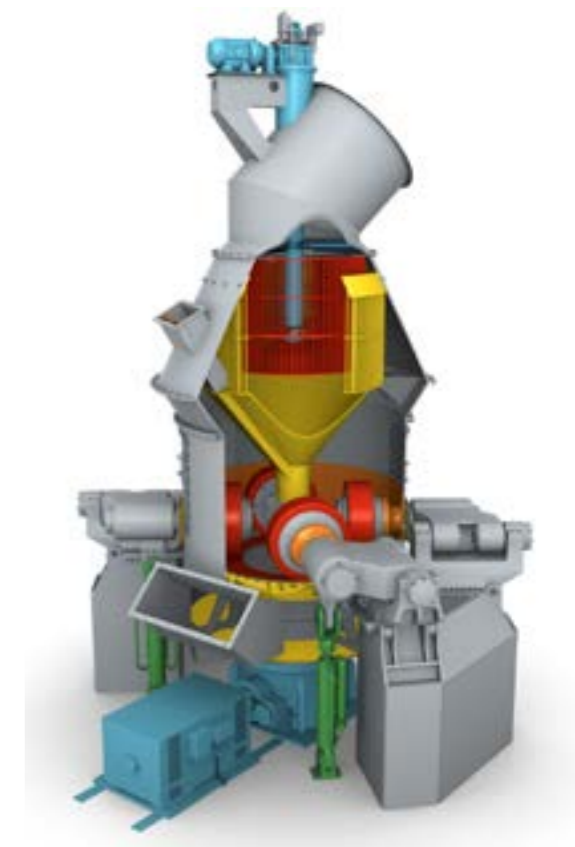
Jobrad-Arbeitgeber



Mitarbeiterbindung durch interne Veranstaltungen



mobiles Arbeiten möglich



## FACHINFORMATIKER/-IN

### Aufgaben und Tätigkeiten

Fachinformatiker/innen haben je nach Fachrichtung verschiedene Aufgaben.

In der Fachrichtung Systemintegration planen, installieren und betreiben bzw. verwalten Sie IT-Systeme.

Die Fachrichtung Anwendungsentwicklung beschäftigt sich mit der Entwicklung und Programmierung von Software. Auch Aktualisierungen und der IT-Support zählen zu den Aufgaben der Anwendungstechnik.

In der Daten- und Prozessanalyse prüft man bestehende Arbeits- und Geschäftsprozesse auf informationstechnischer Ebene. Hier wird nach Optimierungsmöglichkeiten und Schwachstellen gesucht.

Ausbildungsdauer 3 Jahre

Fachrichtungen    Systemintegration  
                         Anwendungsentwicklung  
                         Daten- und Prozessanalyse

*Erfahre mehr über die verschiedenen Fachrichtungen*

Systemintegration



Anwendungsent-  
wicklung



Daten- und  
Prozessanalyse



## GIESSEREIMECHANIKER/-IN

### Aufgaben und Tätigkeiten

Gießereimechaniker/innen überwachen den gesamten Produktionsablauf in der gießereitechnischen Fertigung. Je nach Schwerpunkt, in dem sie tätig sind, fertigen sie anhand eines Modells Gussformen sowie Kerne, die in die Formen eingelegt werden, um im späteren Gussstück benötigte Hohlräume zu erzeugen. Oder sie stellen mithilfe von bereits bestehenden, wiederverwendbaren Formen Werkstücke her. Die Gießereimechaniker/innen schmelzen Metall in Schmelzöfen und geben ggf. Legierungsmetalle und weitere Zusatzstoffe zu, um bestimmte Materialeigenschaften zu erreichen. Hat die Schmelze die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht, werden die Formen damit gefüllt. Nach dem Erkalten werden die Formen entfernt, das entnommene Gussteil auf Gießfehler kontrolliert und überstehende Teile entfernt sowie ggf. zusätzliche Wärmebehandlungen vorgenommen, um die Materialeigenschaften nochmals zu verbessern.

Ausbildungsdauer 3,5 Jahre

*Erfahre mehr über die Ausbildung*

Gießereimechaniker



## INDUSTRIEKAUFLEUTE

### Aufgaben und Tätigkeiten

Industriekaufleute wirken mit an der Organisation und Koordinierung betriebswirtschaftlicher Abläufe in Industrie- und Handwerksbetrieben. Damit Industriegüter schnell und kosteneffizient produziert werden können, stellen sie z.B. sicher, dass entsprechende Produktionseinrichtungen sowie Material, Personal und Lagerkapazitäten zur Verfügung stehen. Sie vereinbaren Preise und Termine mit Zulieferern, nehmen eingehende Sendungen in Empfang, organisieren Transportmittel für den Versand fertiger Waren und fertigen die Begleitpapiere aus. Um Aufträge zu generieren, betreuen und beraten sie Kunden, entwickeln Marketingstrategien und setzen diese um. Im Rechnungs- und Finanzwesen bearbeiten, buchen und kontrollieren sie Geschäftsvorgänge und bereiten Daten für unternehmerische Entscheidungen auf.

Ausbildungsdauer 3 Jahre

*Erfahre mehr über die Ausbildung*

Industriekaufmann/-frau



## INDUSTRIEMECHANIKER/-IN

### Aufgaben und Tätigkeiten

Industriemechaniker/innen organisieren und kontrollieren Produktionsabläufe und sorgen dafür, dass Maschinen und Fertigungsanlagen betriebsbereit sind. Sie bauen Maschinen oder ganze Fertigungsanlagen, installieren und vernetzen sie und nehmen sie in Betrieb. Wenn ihr Schwerpunkt im Bereich Produktionstechnik liegt, richten sie Maschinen ein, bauen sie um und steuern Fertigungsprozesse. Die Wartung und Reparatur von Betriebsanlagen und technischen Systemen gehört ebenfalls zu ihren Aufgaben. Dafür wählen sie Prüfmittel aus, stellen Störungsursachen fest und tauschen z.B. defekte Bauteile oder Verschleißteile aus, prüfen Lager und ziehen Schrauben nach. Gegebenenfalls stellen sie Ersatzteile mithilfe von CNC-Maschinen auch selbst her. Des Weiteren übergeben sie technische Systeme und Produkte an die Kunden und weisen sie in die Bedienung ein.

Ausbildungsdauer 3,5 Jahre

*Erfahre mehr über die Ausbildung*

Industriemechaniker/-in



## MECHATRONIKER/-IN

### Aufgaben und Tätigkeiten

Mechatroniker/innen bauen aus mechanischen, elektrischen und elektronischen Baugruppen und Komponenten komplexe mechatronische Systeme, z.B. Roboter für die industrielle Produktion. Sie prüfen die einzelnen Bauteile und montieren sie zu Systemen und Anlagen. Die fertigen Anlagen nehmen sie in Betrieb, programmieren sie oder installieren zugehörige Software. Dabei richten sie sich nach Schaltplänen und Konstruktionszeichnungen und prüfen die Anlagen sorgfältig, bevor sie diese an ihre Kunden übergeben. Außerdem halten sie mechatronische Systeme instand und reparieren sie.

Ausbildungsdauer 3,5 Jahre

*Erfahre mehr über die Ausbildung*

Mechatroniker/-in



## TECHNISCHER PRODUKTDESIGNER/-IN

### Aufgaben und Tätigkeiten

Technische Produktdesigner/innen der Fachrichtung Maschinen- und Anlagenkonstruktion entwerfen und konstruieren Bauteile, Baugruppen oder Gesamtanlagen nach Kundenwunsch. In Zusammenarbeit mit der Entwicklungsabteilung fertigen sie an CAD-Systemen detaillierte Modelle, z.B. für die Modernisierung von Werkzeugmaschinen. Dabei beachten sie die jeweils einschlägigen Normen und tragen eine fertigungsgerechte Bemaßung ein. Sie berücksichtigen elektrotechnische Komponenten, wählen geeignete Normteile und den Anforderungen entsprechende Werkstoffe aus. Änderungsvorschläge, z.B. aus Fehler- und Prüfberichten, setzen sie konstruktiv um. Sie achten darauf, dass sich Entwicklungen wirtschaftlich umsetzen lassen. Außerdem erstellen sie Montagepläne und Stücklisten für die Fertigung. Sie pflegen Produktdokumentationen, verwalten die unterschiedlichen Entwicklungsversionen und sichern die Daten.

Ausbildungsdauer 3,5 Jahre

*Erfahre mehr über die Ausbildung*

Produktdesigner/-in



## TECHNISCHER MODELLBAUER/-IN

### Aufgaben und Tätigkeiten

Technische Modellbauer/innen der Fachrichtung Gießerei fertigen auf Grundlage von Konstruktionszeichnungen Modelle für Gießereierzeugnisse an. Dabei berücksichtigen sie das Formverfahren, die Eigenschaften des zu vergießenden Metalls und die Anzahl der erforderlichen Formprozesse. Sie erstellen Fertigungspläne und legen das Fertigungsverfahren fest.

Zur Modellherstellung bearbeiten sie Werkstoffe wie Hartholz, Kunststoffe oder Metall, beispielsweise durch Drehen, Bohren oder Fräsen. Dazu setzen sie computergesteuerte Maschinen oder handgeführte Werkzeuge ein. Mit speziellen Messgeräten kontrollieren sie die Abmessungen der Modelle und prüfen ihre Funktionsfähigkeit. Anhand der Modelle stellen sie Gießereimodellleinrichtungen oder Dauerformen für den Guss der Werkstücke her, prüfen sie und halten sie instand. Nicht immer sind Neuanfertigungen erforderlich, gelegentlich lassen sich vorhandene Modelle und Modelleinrichtungen ändern.

Ausbildungsdauer 3,5 Jahre

*Erfahre mehr über die verschiedenen Fachrichtungen*

Modellbauer/-in



## ZERSPANUNGSMECHANIKER/-IN

### Aufgaben und Tätigkeiten

Zerspanungsmechaniker/innen fertigen Bauteile z.B. für Maschinen, Motoren oder Turbinen. Hierfür arbeiten sie in der Regel mit CNC-gesteuerten Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen. Sie geben die Fertigungsparameter in die Maschinen ein oder rufen Programme aus dem Maschinenspeicher ab und modifizieren diese gegebenenfalls. Dann wählen sie die Werkzeuge aus, spannen Metallrohlinge ein, richten sie aus und fahren die Maschinen an. Sie überwachen die Bearbeitungsprozesse, entnehmen die fertigen Werkstücke und prüfen, ob Maße und Oberflächenqualität den Vorgaben entsprechen. Bei Störungen suchen sie nach festgelegten Prüfverfahren nach dem Grund und beheben das Problem. Auch die regelmäßige Inspektion und Wartung der Maschinen gehört zu ihren Aufgaben.

Ausbildungsdauer 3,5 Jahre

*Erfahre mehr über die verschiedenen Fachrichtungen*

Zerspanungsmechaniker/-in





**GEBR. PFEIFFER**

## Wir bieten Ihnen

- » einen zukunftssicheren Arbeitsplatz
- » einen stabilen Unternehmenshintergrund
- » attraktive Zusatzleistungen neben der leistungsgerechten Vergütung
- » verschiedene Möglichkeiten sich persönlich und fachlich weiterzubilden
- » ein motivierendes, familiär geprägtes Arbeitsumfeld
- » viele interessante, verantwortungsvolle Aufgaben
- » flexible Arbeitszeiten für eine gute Work-Life-Balance
- » flache Hierarchien
- » internationale Ausrichtung

Haben wir Ihr  
**Interesse** geweckt?

Dann bewerben Sie sich jetzt! Unsere aktuellen Stellenangebote sowie die Möglichkeit zur Initiativbewerbung finden Sie online in unserem Pfeiffer-Karriereportal.

### Kontakt

Carsten Vieth  
Head of HR

### Anschrift

Barbarossastr. 50-54  
67655 Kaiserslautern

### Telefon

+49 631 4161-141

### E-Mail

[personal@gebr-pfeiffer.com](mailto:personal@gebr-pfeiffer.com)

### Internet

[www.gebr-pfeiffer.com](http://www.gebr-pfeiffer.com)

### Bewerberportal

